

Manual de Instruções

IMPORTANTE

Sempre verifique se a tensão (voltagem) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada.



Cortador de Frios Automático
com Programação de Corte
Lâmina 300mm e 330mm

Modelos

BM 119NR PF
(330mm)

BM 120NR PF
(300mm)



PRODUZINDO QUALIDADE E ASSOCIANDO BELEZA!

Parabéns você acaba de adquirir um
produto de excelente qualidade.

TERMO DE GARANTIA
TODOS OS PRODUTOS BERMAR
TÊM A GARANTIA TOTAL
DURANTE 6 MESES

DATA DA VENDA ____/____/____

NOTA FISCAL Nº _____

APARELHO Nº _____

OS APARELHOS PERDERÃO A GARANTIA, SE CONSTATADO O USO INDEVIDO.

BERMAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
CNPJ: 55.390.470/0001-09

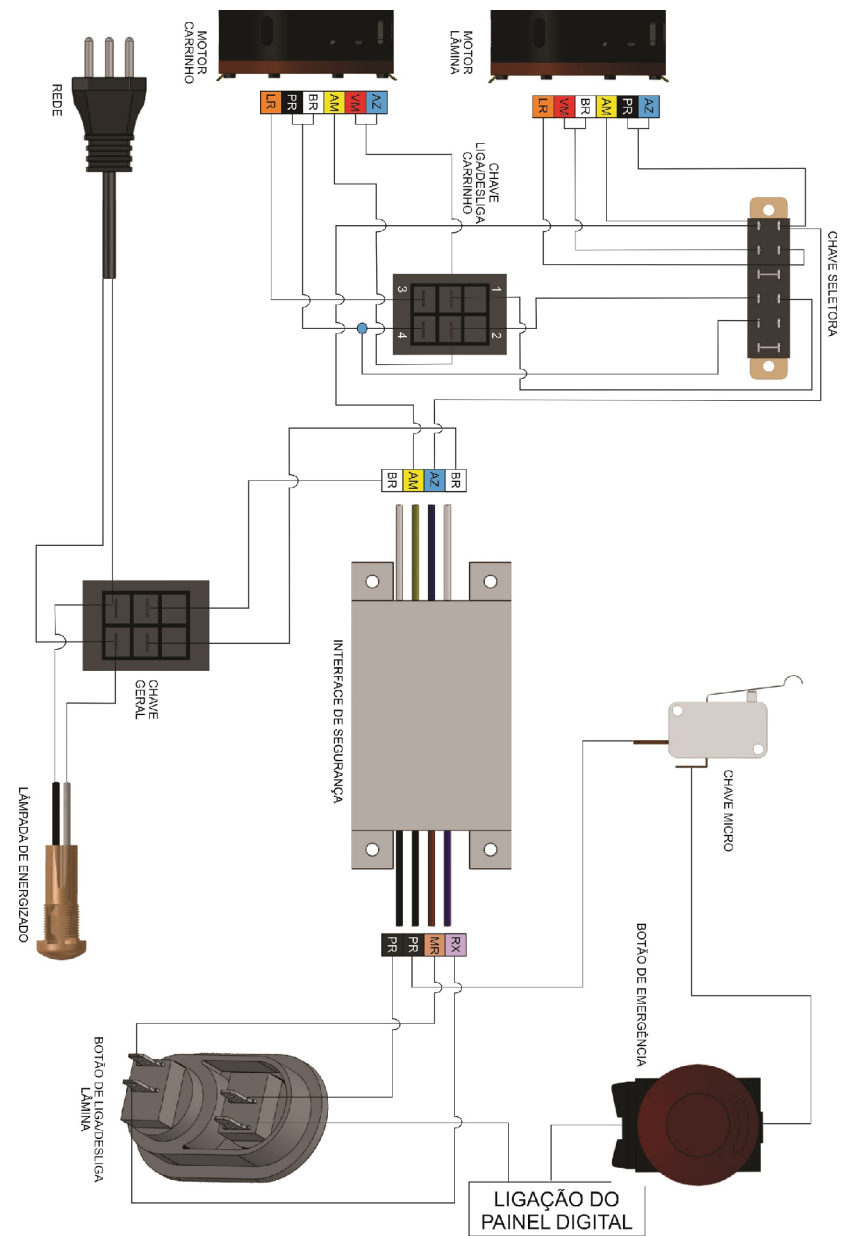
Rua Francisco Curti, 245 - Dist. Industrial - CEP: 15035-620
São José do Rio Preto - São Paulo - Brasil
Fone/Fax: +55 (17) 3214 - 9600
www.bermar.ind.br - bemark@bermar.ind.br

DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO

Sumário

| | |
|--|----|
| 1. Introdução | 2 |
| 1.1 Informações básicas | 2 |
| 1.2 Características técnicas | 2 |
| 1.3 Cuidados necessários | 2 |
| 2. Instruções de uso | 3 |
| 2.1 Pré-operação | 3 |
| 2.2 Operação de corte | 4 |
| 2.3 Programação de corte por peso ou quantidade de fatias..... | 4 |
| 2.4 Montando o protetor de acrílico..... | 5 |
| 3. Instruções de limpeza..... | 5 |
| 3.1 Como limpar sua máquina..... | 5 |
| 4. Afição da lâmina..... | 6 |
| 4.1 Como afiar a lâmina..... | 6 |
| 5. Informações úteis | 7 |
| 5.1 Tabela de Problemas, causas e soluções..... | 7 |
| 6. Componentes | 8 |
| 6.1 Componentes principais | 8 |
| 6.2 Componentes do carrinho | 9 |
| 6.3 Componentes do afiador | 9 |
| 6.4 Componentes da lâmina | 10 |
| 6.5 Componentes de segurança | 10 |
| 6.6 Componentes da mesa | 11 |
| 6.7 Componentes mecânicos do carrinho | 11 |
| 6.8 Componentes do redutor | 12 |
| 6.9 Componentes e peça do ki Automação..... | 12 |
| 7. Esquema elétrico | 13 |
| 7.1 Esquema do kit de automação | 13 |
| 7.2 Esquema dos motores | 14 |
| 8. Normas..... | 14 |
| 8.1 Normas de referência | 14 |

7.2 Esquema dos motores



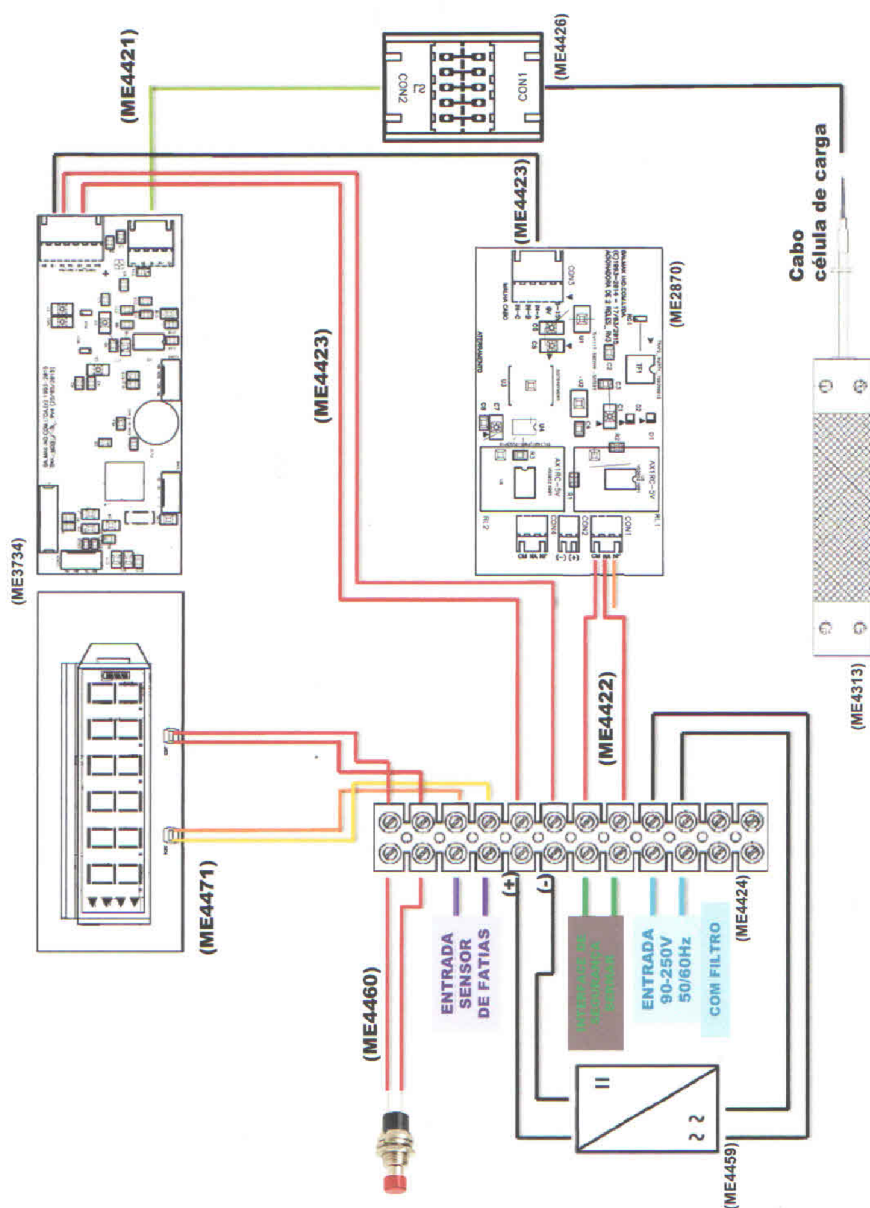
8. Normas

8.1 Normas de referência

8.1.1 ABNT NBR 60335-1, IEC 60335-2-64, Portaria 371 INMETRO.

7. Esquema elétrico

7.1 Esquema do kit de automação



1. Introdução

1.1 Informações básicas

- 1.1.2 O modelo BM 119NR PF e BM 120NR PF, a base é totalmente em aço inoxidável.
- 1.1.3 A tampa da mesa, o carrinho, o disco central e o protetor da lâmina são em aço inoxidável escovado.
- 1.1.4 A lâmina é de aço 1045 temperado, retificado e com banho de cromo duro.
- 1.1.5 O Cortador de Frios Automático trabalha com dois motores, sendo um para a lâmina e outro para o carrinho.
- 1.1.6 O motor que aciona a lâmina trabalha com correia Megadyne (TB2 330), enquanto o motor que aciona o carrinho trabalha com um redutor através de rosca sem fim e engrenagem.

1.2 Características técnicas

Tabela 01 - Dados Técnicos

| Características | Unidade | BM 119NR PF | BM 120NR PF |
|-------------------------|-----------|-----------------|-----------------|
| Tensão (ac) | [V] | 127 / 220 | 127 / 220 |
| Frequencia | [Hz] | 60 | 60 |
| Potência motor carrinho | [W] | 650 | 650 |
| Consumo motor carrinho | [kWh] | 0,650 | 0,650 |
| Potência motor lâmina | [W] | 650 | 650 |
| Consumo motor lâmina | [kWh] | 0,650 | 0,650 |
| Altura | [mm] | 700 | 635 |
| Largura | [mm] | 640 | 615 |
| Profundidade | [mm] | 660 | 615 |
| Peso líquido | [kg] | 52 | 45 |
| Capacidade de corte | [mm] | 175x210 ou Ø225 | 160x190 ou Ø205 |
| Espessura de corte | [mm] | 2 | 2 |
| Fatias por minuto | [unidade] | 46 | 46 |

1.3 Cuidados necessários

- 1.3.1 Leia todas as instruções antes do uso do aparelho. A manutenção e limpeza da máquina deve ser feita por pessoa treinada e com a máquina desconectada da tomada.
- 1.3.2 Verifique se a Tensão (Voltagem) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada.
- 1.3.3 Todo aparelho BERMAR sai com a chave seletora de tensão na posição 220V, caso necessário utilize a chave para inverter a tensão para 127V. Nunca faça a inversão de tensão com o cabo plugado na tomada.
- 1.3.4 Não utilize o aparelho caso o cabo, o plugue ou outra parte do aparelho estejam danificados (Se o cabo estiver danificado, ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado, a fim de evitar riscos).
- 1.3.5 Nunca utilize o aparelho se estiver com os sapatos molhados.
- 1.3.6 Para proteção contra choques elétricos, não coloque o cabo de força e/ou o plugue dentro de água ou de quaisquer outros líquidos.
- 1.3.7 Nunca deixe o aparelho elétrico ao alcance de crianças, elas devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho (especialmente quando estiver em uso).

1.3.8 Este aparelho não deve ser utilizado por crianças, nem por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou sem experiência e conhecimento, a menos que sejam supervisionadas ou instruídas em relação ao uso do aparelho por alguém que seja responsável por sua segurança.

1.3.9 Nunca coloque a mão na lâmina enquanto o aparelho estiver ligado e/ou em uso.

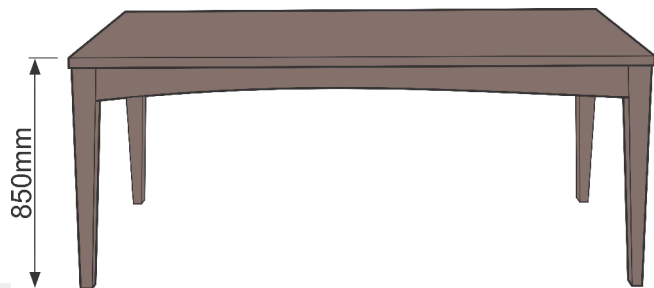
1.3.10 Para não perder a garantia e evitar problemas técnicos, não tente consertar o aparelho.

1.3.11 A nota fiscal e o certificado de garantia são documentos importantes e devem ser guardados para efeito de garantia.

1.3.12 A utilização de acessórios não recomendados pelo fabricante podem danificar o aparelho.

2. Instruções de uso

A máquina tem que ser posicionada e nivelada em uma superfície seca e firme, de preferência com altura de 850mm.



2.1 Pré-operação

2.1.1 Antes de utilizar o Cortador de Frios, lave todas as partes que entram em contato com o produto a ser fatiado, com água e sabão neutro. (leia o item 3.1 Como limpar sua máquina)

2.1.2 Verifique se o botão de Emergência (Item 01, figura 02) está acionado; caso esteja, gire-o no sentido indicado no mesmo para desacioná-lo.

2.1.3 Ligue a chave geral (Item 02, figura 01), a luz do sinaleiro (Item 03, figura 02) irá acender, isso quer dizer que a máquina está energizada, pronta para o uso.

2.1.4 Desconecte o aparelho da tomada após o uso.

2.1.5 Tempo aconselhável de uso é de 1 minuto ligado para 3 minutos desligado.

2.1.6 O usuário não deve fazer a troca da lâmina, somente a Assistência Técnica Autorizada.

Figura 01

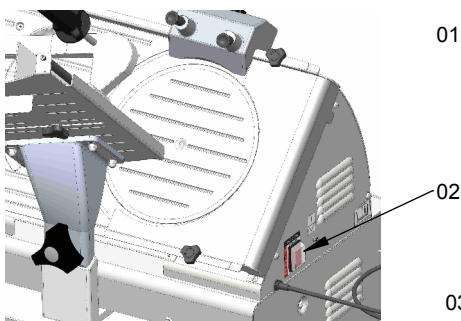
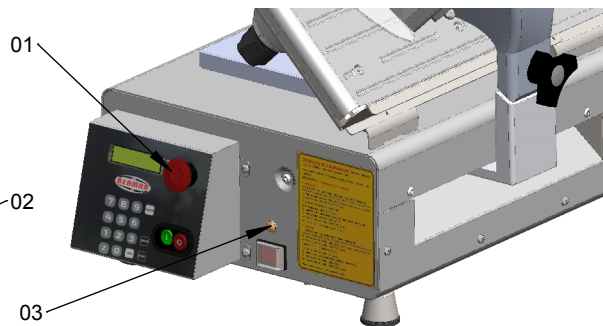
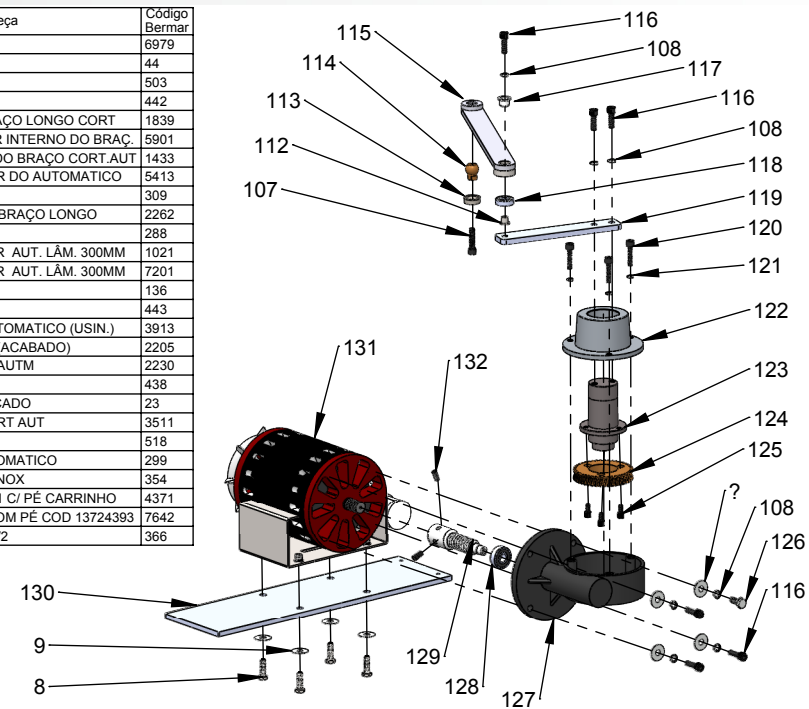


Figura 02



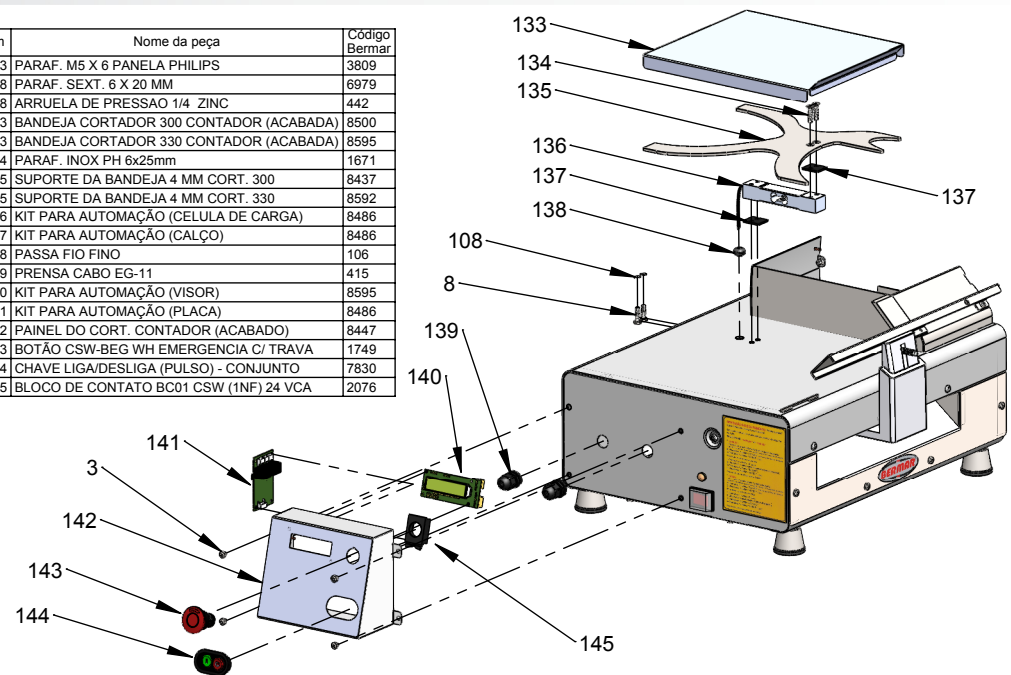
6.8 Componentes do redutor

| Item | Nome da peça | Código Bermar |
|------|---|---------------|
| 8 | PARAF. SEXT. 6 X 20 MM | 6979 |
| 9 | ARRUELA ZINCADA DE 1/4 | 44 |
| 107 | PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 1 | 503 |
| 108 | ARRUELA DE PRESSÃO 1/4" | 442 |
| 112 | BUCHA DO ROLAMENTO BRAÇO LONGO CORT | 1839 |
| 113 | ALOJAMENTO ARTICULADOR INTERNO DO BRAÇO | 5901 |
| 114 | ARTICULADOR DE BRONZE DO BRAÇO CORT.AUT | 1433 |
| 115 | BRAÇO LONGO DO REDUTOR DO AUTOMATICO | 5413 |
| 116 | PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 3/4 | 309 |
| 117 | CALÇO DO ROLAMENTO DO BRAÇO LONGO | 2262 |
| 118 | ROLAMENTO 608 ZZ HCH | 288 |
| 119 | BRAÇO CURTO DO REDUTOR AUT. LÂM. 300MM | 1021 |
| 119 | BRAÇO CURTO DO REDUTOR AUT. LÂM. 300MM | 7201 |
| 120 | PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/4 | 136 |
| 121 | ARRUELA DE PRESSÃO 3/16" | 443 |
| 122 | TAMPA REDUTOR CORT. AUTOMATICO (USIN.) | 3913 |
| 123 | SUPORTE ENG. CORT. AUT. (ACABADO) | 2205 |
| 124 | ENGRENAGEM BRONZE 620 AUTM | 2230 |
| 125 | PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8 | 438 |
| 126 | PARAF. SEXT. 1/4" x 5/8" ZINCADO | 23 |
| 127 | REDUTOR PLASTICO B-8/CORT AUT | 3511 |
| 128 | ROLAMENTO 6000 DDU HCH | 518 |
| 129 | ROSCA SEM FIM CORT. AUTOMATICO | 299 |
| 130 | SUPORTE DO MOTOR AUT. INOX | 354 |
| 131 | MOTOR 1/3 HP COD 12240471 C/ PÉ CARRINHO | 4371 |
| 132 | MOTOR 1/2 HP CARRINHO COM PÉ COD 13724393 | 7642 |
| 132 | TORNILLO ALLEN S/C 1/4 X 1/2 | 366 |



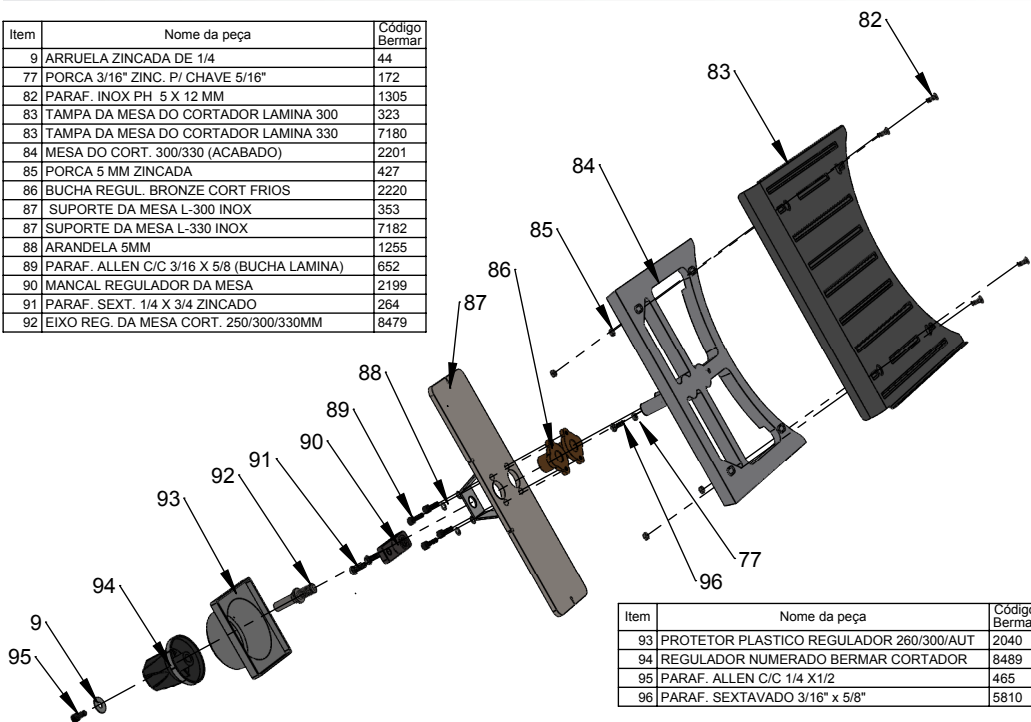
6.7 Componentes e peças do kit automação

| Item | Nome da peça | Código Bermar |
|------|---|---------------|
| 3 | PARAF. M5 X 6 PANELA PHILIPS | 3809 |
| 8 | PARAF. SEXT. 6 X 20 MM | 6979 |
| 108 | ARRUELA DE PRESSAO 1/4 ZINC | 442 |
| 133 | BANDEJA CORTADOR 300 CONTADOR (ACABADA) | 8500 |
| 133 | BANDEJA CORTADOR 330 CONTADOR (ACABADA) | 8595 |
| 134 | PARAF. INOX PH 6x25mm | 1671 |
| 135 | SUPORTE DA BANDEJA 4 MM CORT. 300 | 8437 |
| 135 | SUPORTE DA BANDEJA 4 MM CORT. 330 | 8592 |
| 136 | KIT PARA AUTOMAÇÃO (CELULA DE CARGA) | 8486 |
| 137 | KIT PARA AUTOMAÇÃO (CALÇO) | 8486 |
| 138 | PASSA FIO FINO | 106 |
| 139 | PRENSA CABO EG-11 | 415 |
| 140 | KIT PARA AUTOMAÇÃO (VISOR) | 8595 |
| 141 | KIT PARA AUTOMAÇÃO (PLACA) | 8486 |
| 142 | PAINEL DO CORT. CONTADOR (ACABADO) | 8447 |
| 143 | BOTÃO CSW-BEG WH EMERGENCIA C/ TRAVA | 1749 |
| 144 | CHAVE LIGA/DESLIGA (PULSO) - CONJUNTO | 7830 |
| 145 | BLOCO DE CONTATO BC01 CSW (1NF) 24 VCA | 2076 |



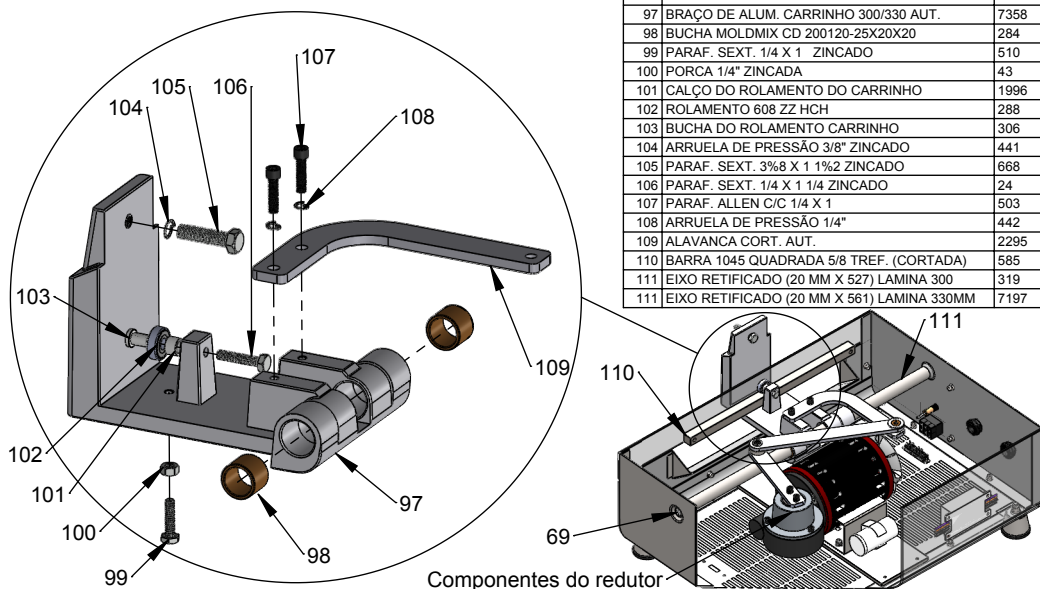
6.6 Componentes da mesa

| Item | Nome da peça | Código Bernar |
|------|--|---------------|
| 9 | ARRUELA ZINCADA DE 1/4 | 44 |
| 77 | PORCA 3/16" ZINC. P/ CHAVE 5/16" | 172 |
| 82 | PARAF. INOX PH 5 X 12 MM | 1305 |
| 83 | TAMPA DA MESA DO CORTADOR LAMINA 300 | 323 |
| 83 | TAMPA DA MESA DO CORTADOR LAMINA 330 | 7180 |
| 84 | MESA DO CORT. 300/330 (ACABADO) | 2201 |
| 85 | PORCA 5 MM ZINCADA | 427 |
| 86 | BUCHA REGUL. BRONZE CORT FRIOS | 2220 |
| 87 | SUPORTE DA MESA L-300 INOX | 353 |
| 87 | SUPORTE DA MESA L-330 INOX | 7182 |
| 88 | ARANDELA 5MM | 1255 |
| 89 | PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 5/8 (BUCHA LAMINA) | 652 |
| 90 | MANCAL REGULADOR DA MESA | 2199 |
| 91 | PARAF. SEXT. 1/4 X 3/4 ZINCADO | 264 |
| 92 | EIXO REG. DA MESA CORT. 250/300/330MM | 8479 |



| Item | Nome da peça | Código Bernar |
|------|--|---------------|
| 93 | PROTECTOR PLASTICO REGULADOR 260/300/AUT | 2040 |
| 94 | REGULADOR NUMERADO BERMAR CORTADOR | 8489 |
| 95 | PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 1/2 | 465 |
| 96 | PARAF. SEXTAVADO 3/16" x 5/8" | 5810 |

6.7 Componentes mecânicos do carrinho



| Item | Nome da peça | Código Bernar |
|------|--|---------------|
| 69 | PARAF. ABAULADO SEXT. INTERNO 1/4 X 1/2 | 469 |
| 97 | BRAÇO DE ALUM. CARRINHO 300/330 AUT. | 7358 |
| 98 | BUCHA MOLDMIX CD 200120-25X20X20 | 284 |
| 99 | PARAF. SEXT. 1/4 X 1 ZINCADO | 510 |
| 100 | PORCA 1/4" ZINCADA | 43 |
| 101 | CALÇO DO ROLAMENTO DO CARRINHO | 1996 |
| 102 | ROLAMENTO 608 ZZ HGH | 288 |
| 103 | BUCHA DO ROLAMENTO CARRINHO | 306 |
| 104 | ARRUELA DE PRESSÃO 3/8" ZINCADO | 441 |
| 105 | PARAF. SEXT. 3/8 X 1 1/2 ZINCADO | 668 |
| 106 | PARAF. SEXT. 1/4 X 1 1/4 ZINCADO | 24 |
| 107 | PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 1 | 503 |
| 108 | ARRUELA DE PRESSÃO 1/4" | 442 |
| 109 | ALAVANCA CORT. AUT. | 2295 |
| 110 | BARRA 1045 QUADRADA 5/8 TREF. (CORTADA) | 585 |
| 111 | EIXO RETIFICADO (20 MM X 527) LAMINA 300 | 319 |
| 111 | EIXO RETIFICADO (20 MM X 561) LAMINA 330MM | 7197 |

Componentes do redutor

2.2 Operação de corte

2.2.1 O Cortador de Frios Automático trabalha com 2 chaves "liga/desliga", sendo uma para a lâmina, e o carrinho e a outra somente para o carrinho.

2.2.2 Coloque o produto a ser fatiado no Carrinho (Item 01, figura 03).

2.2.3 Regule a espessura da fatia através do Regulador de espessura (Item 02, figura 03) "lembrando que a espessura máxima é de 2mm", deixe o Botão Liga/Desliga do carrinho (Item 05, figura 03) na posição ligado, depois acione o Botão Liga/Desliga da lâmina (Item 04, figura 03).

2.2.4 Caso seja necessário utilizar o Botão de Emergência (Item 03, figura 03), para retomar o uso da máquina é necessário soltar o Botão de Emergência (Item 03, figura 03) girando-o no sentido indicado no botão. Após esse procedimento, acione o Botão Liga/Desliga da Lâmina (Item 04, figura 03).

2.3 Programação de corte por peso ou quantidade de fatias

2.3.1 Leia todas as instruções de programação antes de usar o aparelho, elas estão fixada na lateral da máquina (Item 06, figura 02) e também no manual (Item 2.3.2 e 2.3.3)

Selecionar a opção "VAREJO" ou "FATIAS"

2.3.2 VAREJO:

- 1- Selecionar a quantidade de gramas (peso) desejado, caso erre a quantidade, apertar duas vezes o numero "0" e selecionar novamente.
- 2- Pressionar o botão "SAVAR" (visor á esquerda ficará em operação).
- 3- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

Para alterar a quantidade de gramas:

- 1- Pressionar o botão "Z" (zerar).
- 2- Selecionar a quantidade de gramas (peso) desejado.
- 3- Pressionar o botão "SALVAR".
- 4- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

para iniciar outra operação aperte finalizar.

2.3.3 FATIAS:

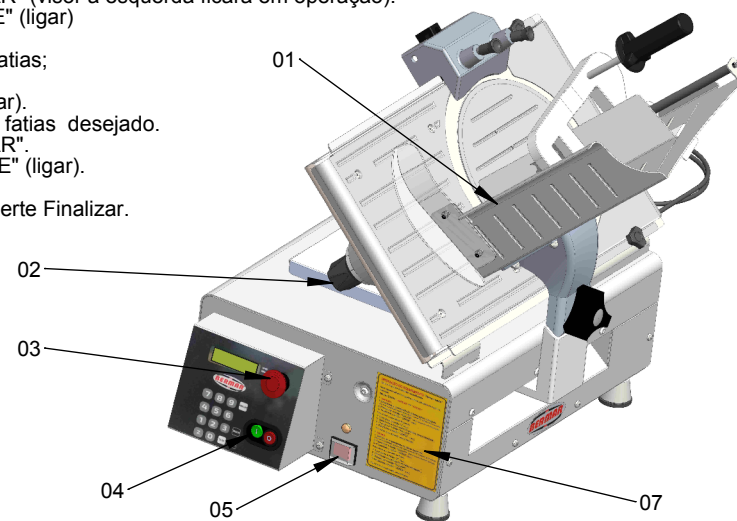
- 1- Selecionar a quantidade de fatias desejada, caso erre a quantidade, apertar duas vezes o numero "0" e selecionar novamente.
- 2- Pressionar o botão "SALVAR" (visor á esquerda ficará em operação).
- 3- Pressionar o botão "VERDE" (ligar)

Para alterar a quantidade de fatias;

- 1- Pressionar o botão "Z" (zerar).
- 2- Selecionar a quantidade de fatias desejado.
- 3- Pressionar o botão "SALVAR".
- 4- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

Para iniciar outra operação aperte Finalizar.

Figura 03



2.4 Montando o Protetor de Acrílico

- 2.4.1 Retire as porcas e arruelas (Item 04, figura 04), utilize uma chave sextavada 7mm.
- 2.4.2 Coloque o protetor de acrílico (Item 03, figura 04) e recoloca as arruelas e porcas.
- 2.4.3 Utilize o regulador de espessura (Item 05, figura 04) nivele a mesa (Item 02, figura 04) com a lâmina (Item 01, figura 04) antes de regular o protetor.
- 2.4.4 O protetor (Item 03, figura 04) deve ser regulado a uma altura de 4mm da mesa (Item 02, figura 04), para que o carrinho corra livre, feito isso aperte as porcas para fixar o protetor.

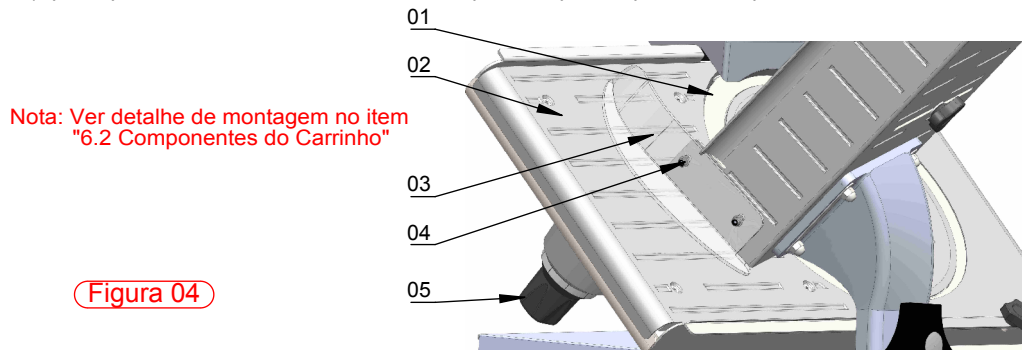


Figura 04

3. Instruções de Limpeza

3.1 Como limpar sua máquina.

- 3.1.1 Desligue a máquina e retire-a da tomada.
- 3.1.2 Retire a tampa traseira (Item 01, figura 05) soltando os manípulos (Item 03, figura 05).
- 3.1.3 Retire o disco central (Item 02, figura 05).
- 3.1.4 Coloque o afiador (Item 04, figura 05) na posição normal (para cima) e com um pincel faça a limpeza dos rebolos lembrando que o afiador é fixo e só poder ser removido para a troca dos rebolos.
- 3.1.5 Faça a limpeza com cuidado, usando somente pano umedecido com água e sabão neutro. (O aparelho não deve ser limpo por jato de água).
- 3.1.6 A limpeza da lâmina deverá ser feita após o uso, utilizando-se uma espátula plástica e pano umedecido em álcool.

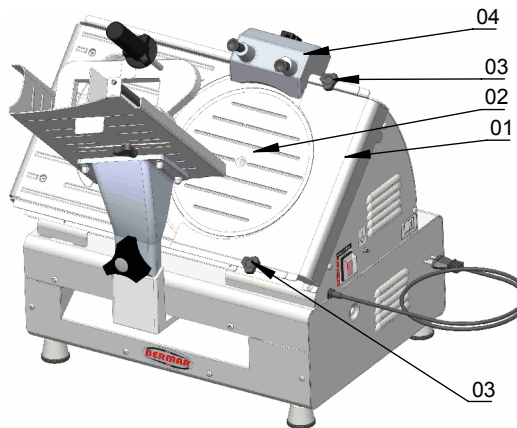
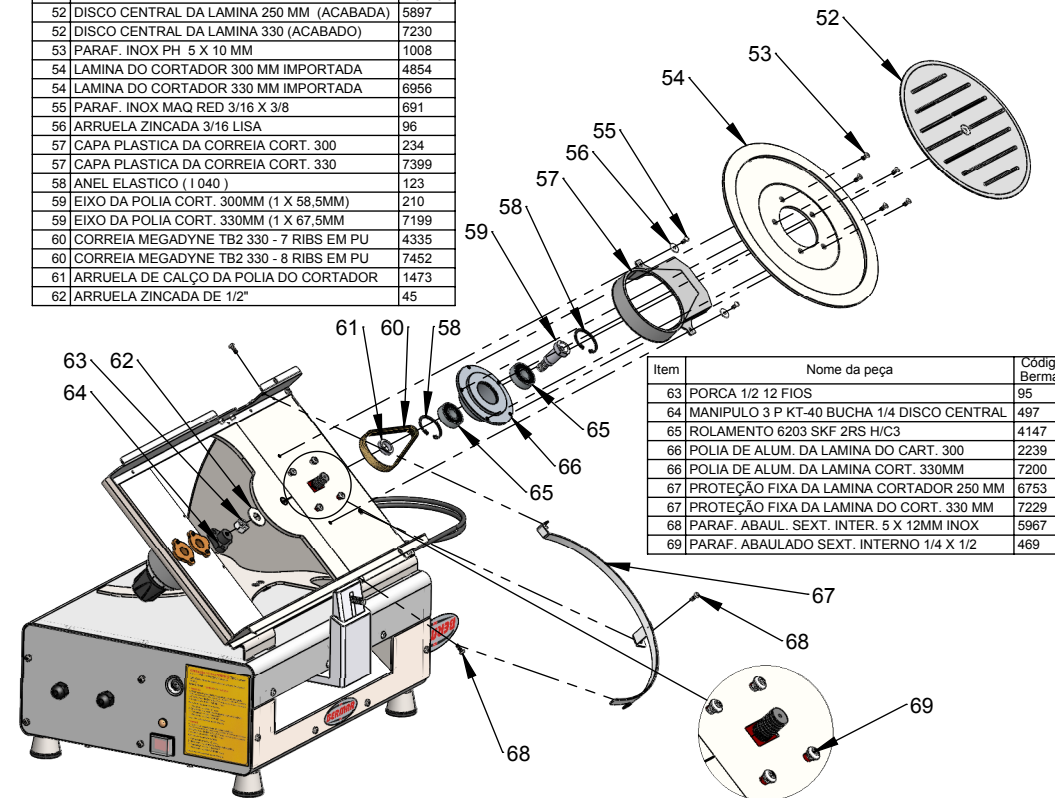


Figura 05

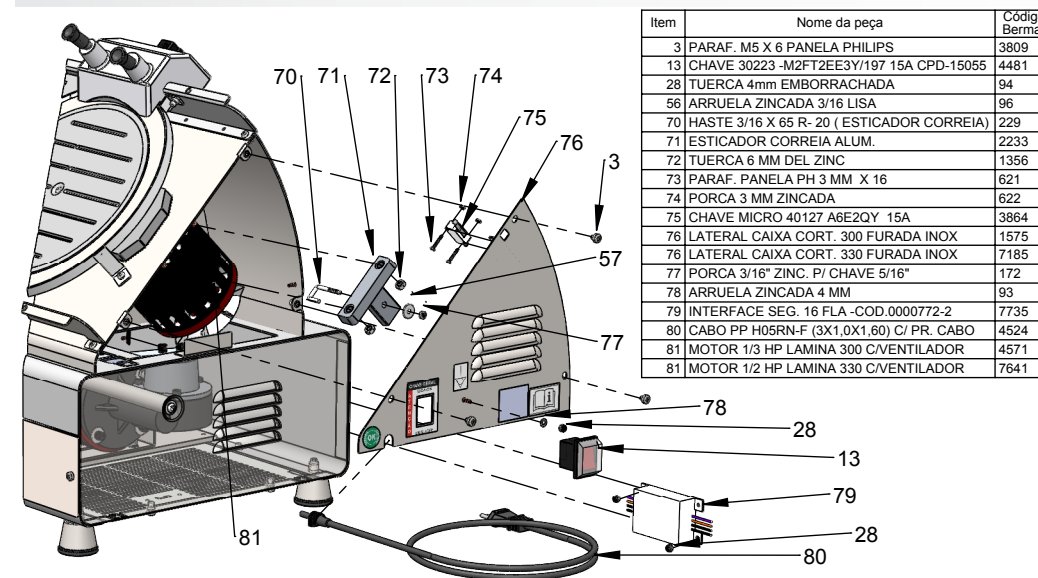
6.4 Componentes da lâmina

| Item | Nome da peça | Código Bermar |
|------|--|---------------|
| 52 | DISCO CENTRAL DA LAMINA 250 MM (ACABADA) | 5897 |
| 52 | DISCO CENTRAL DA LAMINA 330 (ACABADO) | 7230 |
| 53 | PARAF. INOX PH 5 X 10 MM | 1008 |
| 54 | LAMINA DO CORTADOR 300 MM IMPORTADA | 4854 |
| 54 | LAMINA DO CORTADOR 330 MM IMPORTADA | 6956 |
| 55 | PARAF. INOX MAQ RED 3/16 X 3/8 | 691 |
| 56 | ARRUELA ZINCADA 3/16 LISA | 96 |
| 57 | CAPA PLASTICA DA CORREIA CORT. 300 | 234 |
| 57 | CAPA PLASTICA DA CORREIA CORT. 330 | 7399 |
| 58 | ANEL ELASTICO (I 040) | 123 |
| 59 | EIXO DA POLIA CORT. 300MM (1 X 58,5MM) | 210 |
| 59 | EIXO DA POLIA CORT. 330MM (1 X 67,5MM) | 7199 |
| 60 | CORREIA MEGADYNE TB2 330 - 7 RIBS EM PU | 4335 |
| 60 | CORREIA MEGADYNE TB2 330 - 8 RIBS EM PU | 7452 |
| 61 | ARRUELA DE CALÇO DA POLIA DO CORTADOR | 1473 |
| 62 | ARRUELA ZINCADA DE 1/2" | 45 |



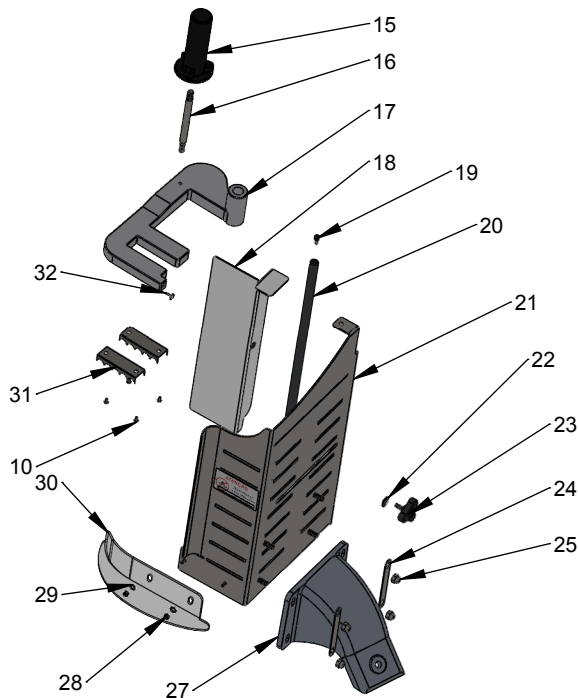
| Item | Nome da peça | Código Bermar |
|------|--|---------------|
| 63 | PORCA 1/2 12 FIOS | 95 |
| 64 | MANIPULO 3 P KT-40 BUCHA 1/4 DISCO CENTRAL | 497 |
| 65 | ROLAMENTO 6203 SKF 2RS H/C3 | 4147 |
| 66 | POLIA DE ALUM. DA LAMINA DO CART. 300 | 2239 |
| 66 | POLIA DE ALUM. DA LAMINA CORT. 330MM | 7200 |
| 67 | PROTEÇÃO FIXA DA LAMINA CORTADOR 250 MM | 6753 |
| 67 | PROTEÇÃO FIXA DA LAMINA DO CORT. 330 MM | 7229 |
| 68 | PARAF. ABAUL. SEXT. INTER. 5 X 12MM INOX | 5967 |
| 69 | PARAF. ABAULADO SEXT. INTERNO 1/4 X 1/2 | 469 |

6.5 Componentes de segurança



| Item | Nome da peça | Código Bermar |
|------|--|---------------|
| 3 | PARAF. M5 X 6 PANELA PHILIPS | 3809 |
| 13 | CHAVE 30223 -M2FT2EE3Y/197 15A CPD-15055 | 4481 |
| 28 | TUERCA 4mm EMBORRACHADA | 94 |
| 56 | ARRUELA ZINCADA 3/16 LISA | 96 |
| 70 | HASTE 3/16 X 65 R- 20 (ESTICADOR CORREIA) | 229 |
| 71 | ESTICADOR CORREIA ALUM. | 2233 |
| 72 | TUERCA 6 MM DEL ZINC | 1356 |
| 73 | PARAF. PANELA PH 3 MM X 16 | 621 |
| 74 | PORCA 3 MM ZINCADA | 622 |
| 75 | CHAVE MICRO 40127 A6E2QY 15A | 3864 |
| 76 | LATERAL CAIXA CORT. 300 FURADA INOX | 1575 |
| 76 | LATERAL CAIXA CORT. 330 FURADA INOX | 7185 |
| 77 | PORCA 3/16" ZINC. P/ CHAVE 5/16" | 172 |
| 78 | ARRUELA ZINCADA 4 MM | 93 |
| 79 | INTERFACE SEG. 16 FLA -COD.0000772-2 | 7735 |
| 80 | CABO PP H05RN-F (3X1,0X1,60) C/ PR. CABO | 4524 |
| 81 | MOTOR 1/3 HP LAMINA 300 C/VENTILADOR | 4571 |
| 81 | MOTOR 1/2 HP LAMINA 330 C/VENTILADOR | 7641 |

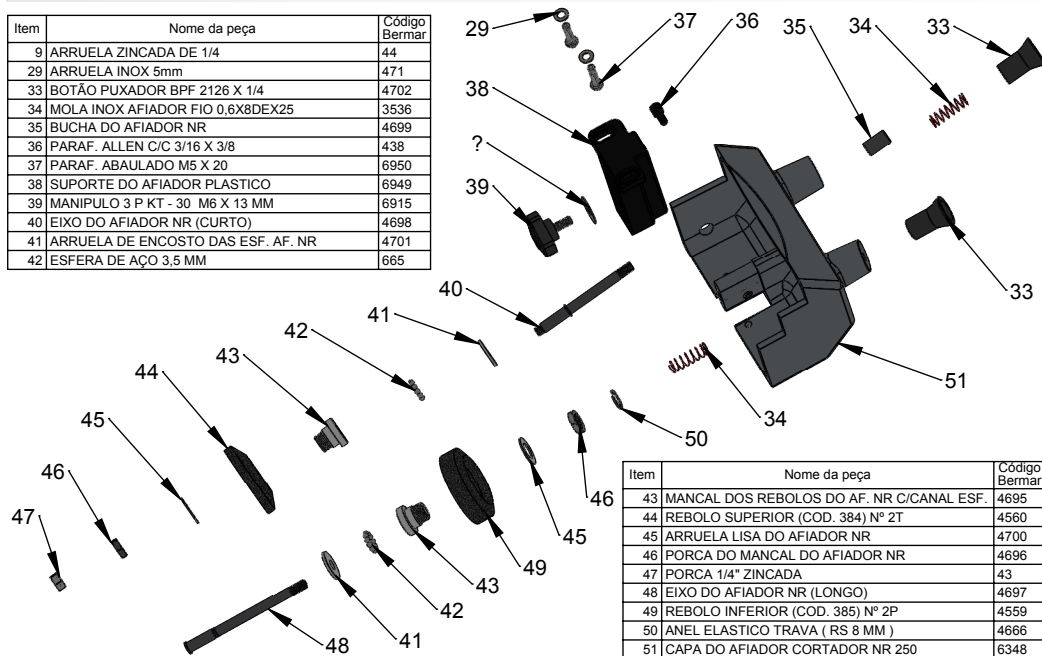
6.2 Componentes do carrinho



| Item | Nome da peça | Código Bernar |
|------|---|---------------|
| 10 | REBITE 3,2 X 6,0 | 2104 |
| 15 | MANIPULO DO CARRINHO/SUP. GARRA | 7991 |
| 16 | EIXO 3/8" DO SOQUETE DO B-10/22 | 2292 |
| 17 | SUPORTE DA GARRA 250/300/330MM (ACABADO) | 7621 |
| 18 | PRENDEDOR AJUST. CARRINHO CORT. 300/330 | 7406 |
| 19 | PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8 | 438 |
| 20 | EIXO 1/2" X 360 INOX GARRA CORT. 260/300 | 848 |
| 21 | CARRINHO DO CORTADOR 300 INOX 430 MOD NV. | 7302 |
| 22 | ARRUELA INOX 1/4" | 1252 |
| 23 | MANIPULO 3 P KT - 40 M6 X 15 MM | 8245 |
| 24 | SUPORTE DOS PARAFUSOS DO CARRINHO | 6917 |
| 25 | PORCA CALOTA 6,00MM LATÃO | 6887 |
| 27 | SUPORTE CARRINHO CORT. 300 ALUM MOD NV | 7311 |
| 28 | TUERCA 4mm EMBORRACHADA | 94 |
| 29 | ARRUELA INOX 5mm | 471 |
| 30 | PROTECTOR DE POLICARBON. CORT. 300/330MM | 4668 |
| 31 | GARRA INOX | 221 |
| 32 | CLIP CANOA | 105 |

6.3 Componentes do afiador

| Item | Nome da peça | Código Bernar |
|------|------------------------------------|---------------|
| 9 | ARRUELA ZINCADA DE 1/4 | 44 |
| 29 | ARRUELA INOX 5mm | 471 |
| 33 | BOTÃO PUXADOR BPF 2126 X 1/4 | 4702 |
| 34 | MOLA INOX AFIADOR FIO 0,6X8DEX25 | 3536 |
| 35 | BUCHA DO AFIADOR NR | 4699 |
| 36 | PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8 | 438 |
| 37 | PARAF. ABAULADO M5 X 20 | 6950 |
| 38 | SUPORTE DO AFIADOR PLASTICO | 6949 |
| 39 | MANIPULO 3 P KT - 30 M6 X 13 MM | 6915 |
| 40 | EIXO DO AFIADOR NR (CURTO) | 4698 |
| 41 | ARRUELA DE ENCOSTO DAS ESF. AF. NR | 4701 |
| 42 | ESFERA DE AÇO 3,5 MM | 665 |



| Item | Nome da peça | Código Bernar |
|------|---|---------------|
| 43 | MANCAL DOS REBOLOS DO AF. NR C/CANAL ESF. | 4695 |
| 44 | REBOLO SUPERIOR (COD. 384) Nº 2T | 4560 |
| 45 | ARRUELA LISA DO AFIADOR NR | 4700 |
| 46 | PORCA DO MANCAL DO AFIADOR NR | 4696 |
| 47 | PORCA 1/4" ZINCADA | 43 |
| 48 | EIXO DO AFIADOR NR (LONGO) | 4697 |
| 49 | REBOLO INFERIOR (COD. 385) Nº 2P | 4559 |
| 50 | ANEL ELASTICO TRAVA (RS 8 MM) | 4666 |
| 51 | CAPA DO AFIADOR CORTADOR NR 250 | 6348 |

4. Afição da lâmina

4.1 Como afiar a lâmina

Atenção!: Só poderá ser feita a afiação da lâmina quando ela estiver "TOTALMENTE LIMPA". (Leia o item 3.1 Como limpar sua máquina)

4.1.1 Posicione o Carrinho (Item 01, figura 06) sobre a mesa do cortador (Item 02, figura 06) e desligue o Botão Liga/Desliga do carrinho (Item 05, figura 03) ou, se preferir, retire o carrinho soltando o manipulador (Item 03, figura 06) que o fixa à máquina.

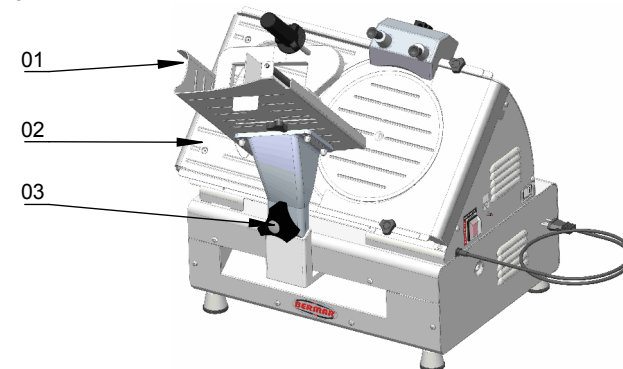
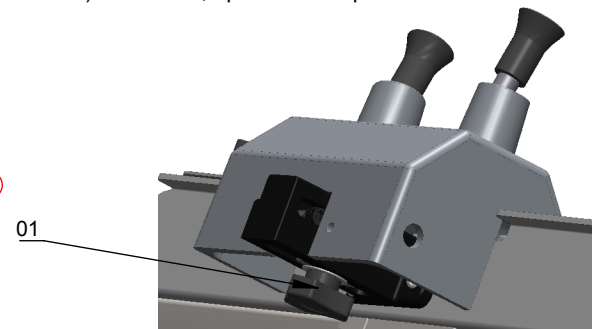


Figura 06

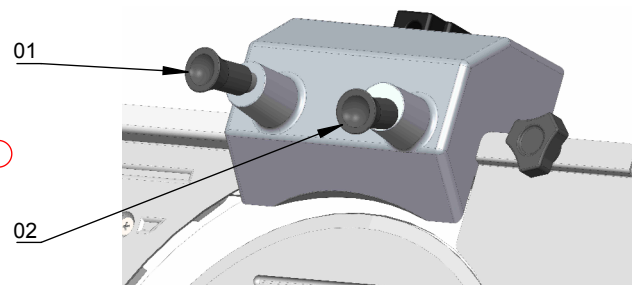
4.1.2 Afrouxe o Manipulo (Item 01, figura 07) que está embaixo do afiador e empurre o mesmo para baixo (sentido da lâmina). Feito isso, aperte o manipulador.

Figura 07



4.1.3 Ligue o Cortador de Frios Automático, puxe o pino do rebole (Pino 02, figura 08) que está debaixo da lâmina por aproximadamente 5 segundos. Após, aperte o pino superior do rebole (Pino 01, figura 08) fazendo com que ele encoste na parte superior da lâmina, tirando assim as rebarbas.

Figura 08



2.4.4 Verifique se a lâmina já está com corte. Caso não, repita a operação "item 4.1.2".

4.1.5 Quando terminar a afiação, volte o afiador para a posição original e aperte o manipulador (Item 01, figura 08).

5. Informações úteis

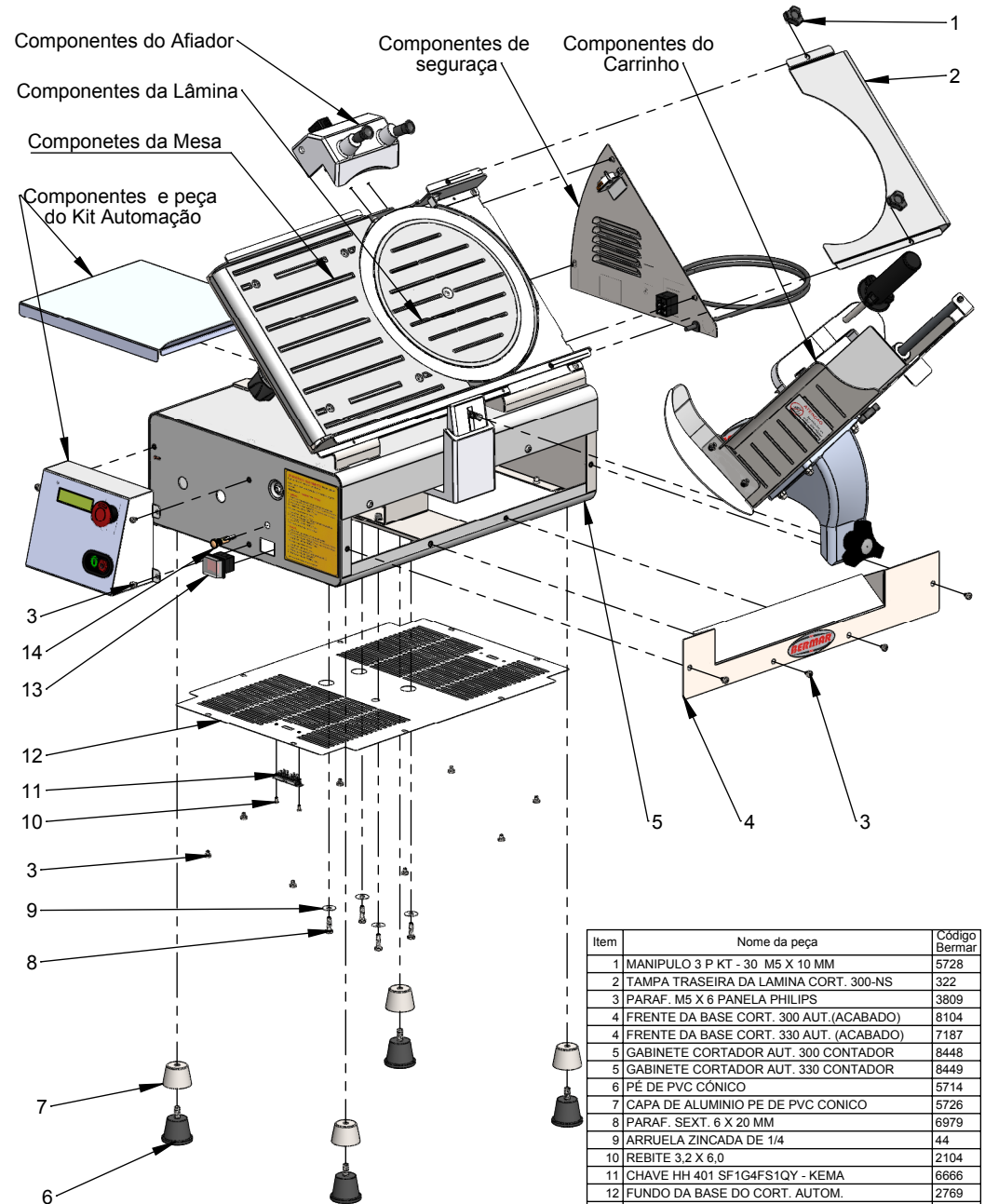
5.1 Tabela de problemas, causas e soluções

| Problemas | Causas | Soluções |
|---|--|--|
| A Máquina não liga | - Falta de energia no local. - Chave Geral desligada. | - Verificar se há energia na rede. - Colocar a Chave Geral na posição liga. |
| Cheiro de queimado na máquina. | - Problemas Elétricos. - Problemas com o Motor. | - Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada. - Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada. |
| Cabo de energia danificado. | - Falha no transporte do produto. | - Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada. |
| A máquina liga mas quando o produto é colocado na máquina, a mesma para ou gira em baixa rotação. | - Problemas com o Motor. | - Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada. |
| A máquina não está cortando de forma regular | - A lâmina de corte perdeu o fio de corte | - Afiar a lâmina de corte conforme item 4. |
| Ruídos na máquina* | - Rolamentos com defeito. | - Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada. |

*Rolamentos com ruídos por motivo de umidade não terão garantia.

6. Componentes

6.1 Componentes principais



| Item | Nome da peça | Código Bernar |
|------|---|---------------|
| 1 | MANIPULO 3 P KT - 30 M5 X 10 MM | 5728 |
| 2 | TAMPA TRÁSEIRA DA LAMINA CORT. 300-NS | 322 |
| 3 | PARAF. M5 X 6 PANELA PHILIPS | 3809 |
| 4 | FRENTE DA BASE CORT. 300 AUT. (ACABADO) | 8104 |
| 4 | FRENTE DA BASE CORT. 330 AUT. (ACABADO) | 7187 |
| 5 | GABINETE CORTADOR AUT. 300 CONTADOR | 8448 |
| 5 | GABINETE CORTADOR AUT. 330 CONTADOR | 8449 |
| 6 | PÉ DE PVC CÔNICO | 5714 |
| 7 | CAPA DE ALUMINIO PE DE PVC CONICO | 5726 |
| 8 | PARAF. SEXT. 6 X 20 MM | 6979 |
| 9 | ARRUELA ZINCADA DE 1/4 | 44 |
| 10 | REBITE 3,2 X 6,0 | 2104 |
| 11 | CHAVE HH 401 SF1G4FS1QY - KEMA | 6666 |
| 12 | FUNDO DA BASE DO CORT. AUTOM. | 2769 |
| 12 | FUNDO DA BASE DO CORT. 330 AUT. (ZINCADA) | 7145 |
| 13 | CHAVE 30223 -M2FT2EE3Y/197 15A CPD-15055 | 4481 |
| 14 | SILLON NEON TM 14 S | 4736 |